

# CNC/Maschinenliste/Kapazitäten

Bearbeitung	Maschinentyp	Arbeitsbereich	max. Werkst. Gew.	Ausstattung
CNC-Fräsen	<b>Hermle C800V</b> Steuerung: Heidenhain TNC430	X 800 mm Y 600 mm Z 500 mm	1.500 kg	Kühlung: Emulsion extern, Luft extern, intern Drehzahl: 10.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 35 m/min Digital-Taster Heidenhain Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Fräsen	<b>DMG DMF220L</b> Steuerung: Heidenhain TNC530i	X 2.200 mm Y 560 mm Z 720 mm	2.200 kg	Kühlung: Emulsion/Luft intern/extern Drehzahl: 12.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 50 m/min Digital-Taster Heidenhain Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Fräsen	<b>DMG DMF180</b> Steuerung: Heidenhain TNC530i	X 1.800 mm Y 700 mm Z 700 mm	2.200 kg	Kühlung: Emulsion/Luft intern/extern Drehzahl: 14.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 40 m/min Digital-Taster Heidenhain Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Fräsen	<b>MAHO MH800E2</b> Steuerung: Philips CNC 432	X 800 mm Y 550 mm Z 500 mm	500 kg	Kühlung: Emulsion/Luft (manuell) Drehzahl: 5.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 6 m/min Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Fräsen	<b>Reckermann CONSA 1300 Kombi</b> Neue Steuerung: Heidenhain TNC320	X 1.200 mm Y 370 mm Z 450 mm	700 kg	Kühlung: Emulsion/Luft Drehzahl: 3.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 8 m/min Werkzeugaufnahme: SK50 DIN 2080
Fräsen	<b>Kunzmann WF 7/3 - TNC 124</b>	X 600 mm Y 400 mm Z 400 mm	300 kg	Kühlung: Emulsion/Luft Minimalmengenschmierung Drehzahl: 4.500 U/min Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Drehen	<b>Gildemeister CTX420 linear V6</b> Steuerung: Heidenhain CNCPilot 4290	Z max. 600 mm Dreh-Ø max. 324 mm		Kühlung: Emulsion/Luft Drehzahl: HS 4.000 U/min GS 7.000 U/min Beide Spindeln C-Achse zus. Y-Achse u. angetr. Werkzeuge, Teilehohlspannung bis Ø 90 mm, Stangenlader 1.500 mm
CNC-Drehen	<b>Gildemeister CTX420 linear V6</b> Steuerung: Heidenhain CNCPilot 4290	Z max. 600 mm Dreh-Ø max. 324 mm		Kühlung: Emulsion/Luft Drehzahl: HS 4.000 U/min GS 7.000 U/min Beide Spindeln C-Achse zus. Y-Achse u. angetr. Werkzeuge, Teilehohlspannung bis Ø 64 mm, Stangenlader 1.500 mm
Drehen Zyklen- Drehmaschine	<b>Weiler E40</b> Steuerung: Weiler 840D/SL1	Umlauf-Ø über Bett 435 x 1000 mm Drehlänge		Drehzahl: 3.500 U/min

# CNC/Maschinenliste/Kapazitäten

Bearbeitung	Maschinentyp	Arbeitsbereich	max. Werkst. Gew.	Ausstattung
Drehen Servo- Konventionell	Weiler C30/C2 Steuerung: Weiler C2	Umlauf-Ø über Bett 330 x 750 mm Drehlänge		Drehzahl: 4.500 U/min
Drehen konventionell	Boehringer VDF DUE 560	Umlauf-Ø über Bett 570 x 1.000 mm Drehlänge	800 kg	Drehzahl: 2.240 U/min Digitalanzeige
NC-Sägen	Behringer HBP310/4036A	Rd. bis Ø 310 mm Vkt. bis 400 x 310 mm		Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 45°
Sägen	Kaltenbach Aluminium-Säge TL450	Rd. bis Ø 150 mm Vkt. bis 300 x 20 mm		Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 45°
Bohren konventionell	Schnellradial- Bohrmaschine DONAU DR40Z	1.130 mm	1,5 t	Drehzahl: 2.400 U/min Werkzeugaufnahme: MK4 Bohrleistung: bis 52 mm in St52
Bohren konventionell	ALZMETALL Säulenbohrmaschine AB 34/SV			Drehzahl: 70 - 1.800 U/min. Werkzeugaufnahme: MK4 Bohrleistung: bis 34 mm in St60
Nuten konventionell	FROEMAG	bis 36 mm		Nutzenziehmaschine
Montagehalle inkl. Gestellbau	di. Schw.-Geräte CLOOS, LORCH (MIG/MAG WIG Elektrode)	L ca. 40.000 mm B ca. 20.000 mm H ca. 8.000 mm		
Krankkapazität	DEMAG	2 x 10 t Hakenhöhe: 6.200 mm		
Lackieranlage	DURST	L ca. 7.000 mm B ca. 3.500 mm H ca. 4.000 mm		

Des Weiteren bieten wir komplette Baugruppen-Fertigung, inkl. Montage und Oberfläche, an.  
(projektieren, konstruieren, produzieren, montieren, after sales service)

**H O | R | S | T | M | A | N | N**  
M A S C H I N E N B A U G m b H

Horstmann Maschinenbau GmbH

Düstermühlenweg 13  
48619 Heek

Telefon: + 49 25 68-93 14-0  
Telefax: + 49 25 68-93 14-30

mail@horstmann-maschinenbau.de  
www.horstmann-maschinenbau.de